**Príloha č. 1 k Výzve na predkladanie ponúk**

**Identifikačné údaje uchádzača**

V súlade s výpisom z Obchodného registra

|  |  |
| --- | --- |
| Názov spoločnosti  | \*) |
| Sídlo alebo miesto podnikania  | \*)  |
|  |  |
| Právna forma  | \*)  |
| Zápis uchádzača v Obchodnom registri *označenie Obchodného registra alebo inej evidencie,* *do ktorej je uchádzač zapísaný podľa právneho* poriadku štátu, ktorým sa spravuje, a číslo zápisu *alebo údaj o zápise do tohto registra alebo evidencie* | \*)  |
| IČO  | \*)  |
| IČ DPH  | \*)  |
| PSČ  | \*)  |
| Mesto  | \*)  |
| Štát  | \*)  |
| Štatutárny zástupca  | \*)  |
| Titul  | \*)  |
| E-mail  | \*)  |
| Telefón  | \*)  |

\*) vyplniť

|  |  |
| --- | --- |
| *Meno a priezvisko, titul:*  |  |
| *Funkcia:*  |  |
| *Dátum a miesto:*  |  |

Tento formulár môže mať aj inú formu, musí však obsahovať požadované údaje.

v ......................., dňa ....................................

.........................................................

 pečiatka, meno a podpis uchádzača

**Príloha č. 2. k Výzve na predkladanie ponúk**

**návrh uchádzača naplnenie kritéria určeného na vyhodnotenie ponúk**

* + - 1. Obchodné meno uchádzača: ............................................................................................
			2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .......................................................................
			3. IČO : ..................................................................
			4. Názov zákazky : „Inovácia výrobného procesu MD-MAX s.r.o.“
			5. Časť predmetu zákazky : ..................................................................................................
			6. Návrh uchádzača na plnenie kritéria určeného vyhlasovateľom :

|  |
| --- |
|  |
| =.....................................................................................,....... EuroUchádzač uvedie cenu na dve desatinné miesta v Euro bez DPH |
|  |
|  |

v ......................., dňa ....................................

.........................................................

 pečiatka, meno a podpis uchádzača

**Príloha č. 3. k Výzve na predkladanie ponúk**

**Tabuľku technických údajov a návrh cien - návrh uchádzača**

* + - 1. Obchodné meno uchádzača: ............................................................................................
			2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .......................................................................
			3. IČO : ..................................................................
			4. Názov zákazky : „Inovácia výrobného procesu MD-MAX s.r.o."
			5. Časť 1. predmetu zákazky – Plazmové obrábacie zariadenie na profily
			6. Názov, názov výrobcu a typové označenie : ......................................................................................
			7. Podrobná špecifikácia predmetu zákazky návrh uchádzača :

Počet kusov : 1 ks

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Parameter  | Požadovaná hodnoty | Jednotka | Ponúkaná hodnota | Cena v Euro bez DPH  |
| Základ predmetu zákazky | Spracovateľný materiál - " I" profil (výška) | min. rozsah 98 x 1220 | mm |  |  |
| Spracovateľný materiál - " I" profil (šírka) | min. rozsah 55 x 500 | mm |  |
| Spracovateľný materiál - " 4stranna trubka" profil (výška) | min. rozsah 80 x 80 | mm |  |
| Spracovateľný materiál - " 4stranna trubka"profil (šírka) | min. rozsah 400 x 400 | mm |  |
| Maximálna dĺžka spracovateľného materiálu | min. 12000 | mm |  |
| Programovateľné zváracie prípravné uhly | áno |  - |  |
| Polohovacia hmotnosť spracovávaného materiálu | min. 5000 | kg |  |
| Vstupný dopravník materiálu | áno |  - |  |
| Výstupný dopravník materiálu | áno |  - |  |
| Bezkontaktná technológia snímania materiálu | áno |  - |  |
| Detekcia a automatické nastavenie pre odchýlky tolerancie  | áno |  - |  |
| Osobitný zobrazovací panel ako súčasť zariadenia | áno |  - |  |
| Špecializovaný riadiaci softvér s možnosťou importu 3D CAD modelu | áno |  - |  |
| Funkcionalita programovania spôsobu opracovania materiálu | áno |  - |  |
| Funkcionalita uloženia najviac používaných spôsobov opracovania materiálu | áno |  - |  |
| Laserové odmeriavanie rozmerov | áno |  - |  |
| Polohovanie materiálu vozíkom | áno |  - |  |
| Pracovná výška | min. 800 | mm |  |
| CNC robotizovaná jednotka | Počet osí | min. 6 | ks |  |
| Celková záťaž pracovného ramena | min. 10 | kg |  |
| Opakovateľnosť X-Y (ISO 9283) | max. ± 0,1 | mm |  |
| Rýchlosť osi 1  | min. 220 | °/sec |  |
| Rýchlosť osi 2 | min. 200 | °/sec |  |
| Rýchlosť osi 3 | min. 220 | °/sec |  |
| Rýchlosť osi 4 | min. 400 | °/sec |  |
| Rýchlosť osi 5 | min. 400 | °/sec |  |
| Rýchlosť osi 6 | min. 600 | °/sec |  |
| Programovateľnosť prevádzky robota | áno |  - |  |
| Osobitný softvér na konfiguráciu tvarov opracovania | áno |  - |  |
| Možnosť sieťového pripojenia (dostupná sieťová karta) | áno |  - |  |
| Jednotka termálneho delenia | Rezací plazmový horák na ramene robota | áno |  - |  |
| Plazmová páliaca jednotka | áno |  - |  |
| Spracovateľná hrúbka plechu - výrobné prepichnutie | min. 35 | mm |  |
| Spracovateľná hrúbka plechu - hrana - pálenie | min. 60 | mm |  |
| 3D páliaca hlava | áno |  - |  |
| Odsávací a filtračný systém  | áno |  - |  |
| Vstupný, výstupný dopravník materiálu | Vstupný dopravník - dĺžka | min. 12000 | mm |  |
| Vstupný prenosový stôl - dĺžka | min. 12000 | mm |  |
| Výstupný dopravník - dĺžka | min. 12000 | mm |  |
| Rýchlosť posuvu | min. 35 | m/min. |  |
| Polohovacie zariadenie materiálu nastaviteľné vo viacerých smeroch | áno |  - |  |
| Konfigurovateľná dráha pohybu prívodného dopravníka | áno |  - |  |
| Výstupný dopravník na vykladanie spracovaných častí | áno |  - |  |
| Funkcionalita zarovnávania materiálu | áno |  - |  |
| Software | Software pre automatický rozklad (nesting) | áno |  - |  |
| CNC kontroler v SK jazyku | áno |  - |  |
| Možnosť importovať XML súbory | áno |  - |  |
| Software pre automatické makrá kopovania | áno |  - |  |
| Ďalšie súčasti predmetu zákazky | Ponuka | Cena v Euro bez DPH  |
| Dovoz predmetu zákazky | Doprava do miesta umiestnenia predmetu zákazky, ktorým je výrobný areál vyhlasovateľa |  |  |
| Montáž, uvedenie predmetu zákazky do prevádzky | Montáž, t.j. osadenie predmetu zákazky na podložie pripravené vyhlasovateľom podľa pokynov uchádzača a zapojenie predmetu zákazky, t.j. zapojenie predmetu zákazky do jestvujúcich rozvodov médií vyhlasovateľa – elektrická energia, stlačený vzduch, do vyhlasovateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač bude povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zákazky pred poškodením a vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia predmetu zákazky nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zákazky a uvedenie do prevádzky a oživenie predmetu zákazky s tým, že uchádzač bude povinný preukázať dosiahnutie všetky parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača |  |  |
| Cena za celý predmet zákazky v Euro bez DPH |  |

**Prílohy :**

v ......................., dňa .................................... .........................................................

 meno a priezvisko, funkcia, podpis\*

 pečiatka uchádzača

**Príloha č. 4. k Výzve na predkladanie ponúk**

**Tabuľku technických údajov a návrh cien - návrh uchádzača**

* + - 1. Obchodné meno uchádzača: ............................................................................................
			2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .......................................................................
			3. IČO : ..................................................................
			4. Názov zákazky : „Inovácia výrobného procesu MD-MAX s.r.o."
			5. Časť 2. predmetu zákazky – Plazmové obrábacie zariadenie na plechy
			6. Názov, názov výrobcu a typové označenie : ......................................................................................
			7. Podrobná špecifikácia predmetu zákazky návrh uchádzača :

Počet kusov : 1 ks

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Parameter  | Požadovaná hodnoty | Jednotka | Ponúkaná hodnota | Cena v Euro bez DPH  |
| Základ predmetu zákazky | Spracovanie vstupného materiálu dĺžky | min. rozsah 3000 až 24000 | mm |  |  |
| Spracovanie vstupného materiálu šírka | min. rozsah 1500 až 3000 | mm |  |
| Spracovanie vstupného materiálu výška | min. rozsah 5 až 80 | mm |  |
| Počet mobilných rámov | min. 2 | ks |  |
| Počet mobilných rámov osadených jednotkou vŕtania | min. 1 | ks |  |
| Počet mobilných rámov osadených jednotkou plazmového pálenia | min. 2 | ks |  |
| Počet mobilných rámov osadených s jednotkou oxy-ac delenia | min. 1 | ks |  |
| Vertikálna vŕtacia hlava | áno |  - |  |
| Vreteno na vertikálnu vŕtaciu hlavu | áno |  - |  |
| Možnosť frézovania | áno |  - |  |
| Maximálny priemer vŕtanej diery  | min. 35 | mm |  |
| Maximálny priemer frézovanej diery  | min. 200 | mm |  |
| Vŕtaci ťah | min. 4500 | N |  |
| Krížová prenosová rýchlosť | min. 20 | m/min |  |
| Rezací stôl s vodiacimi koľajnicami pre plechy dĺžky | min. 24000 | mm |  |
| Spoločný pracovný stôl | áno |  - |  |
| Mobilný portálový rám s krížnym vodiacim polohovacím systémom | áno |  - |  |
| Počet nástrojov vo výmenníku pre vŕtaciu jednotku  | min. 8 | ks |  |
| Automatický výmenník nástrojov | áno |  - |  |
| Možnosť uchytenia nástrojov norma ISO40  | áno |  - |  |
| Zariadenie na automatické popisovanie a značenie materiálu | áno |  - |  |
| Elektrická skriňa obsahujúca elektrické a riadiace zariadenia pre funkcionalitu stroja | áno |  -  |  |
| Pneumatický systém pripojiteľný na externý zdroj  | áno |  - |  |
| Automatická plynová ovládacia konzola pre automatickú reguláciu prietoku plynu pre proces pálenia | áno |  -  |  |
| Odsávací a filtračný systém | áno |  - |  |
| Osobitná riadiacia jednotka s možnosťou programovania | áno |  - |  |
| Špecializovaný softvér s možnosťou 2D a 3D vizualizáciou | áno |  - |  |
| Dokumentácia minimálne rozsahu: programovanie, údržba, používateľský manuál | áno |  - |  |
| Pracovná výška | min. 600 | mm |  |
| Jednotka termálneho delenia č.1 | Motorizovaný pojazd horáka | áno |  - |  |
| Rezacia jednotka plazma | áno |  - |  |
| Spracovateľná hrúbka plechu - výrobné prepichnutie | min. 40 | mm |  |
| 3D páliaca hlava | áno |  - |  |
| Spracovateľná hrúbka plechu - hrana - pálenie | min. 70 | mm |  |
| Jednotka termálneho delenia č.2 | Motorizovaný pojazd horáka | áno |  - |  |
| Rezacia jednotka plazma | áno |  - |  |
| Spracovateľná hrúbka plechu - výrobné prepichnutie | min. 40 | mm |  |
| Spracovateľná hrúbka plechu - hrana - pálenie | min. 70 | mm |  |
| Jednotka oxy-ac delenia | Horák nezávislý od vŕtacej jednotky | áno |  - |  |
| Počet oxy-ac horákov | min. 2 |  - |  |
| Systém kontroly pozície výšky horáka | áno |  - |  |
| Hrúbka spracoveného plechu  | min. 100 | mm |  |
| Vertikálne vreteno vŕtacej hlavy | Uchytenie vretena norma ISO40 | áno |  - |  |
| Krížny posuv vertikálneho vretena vŕtacej hlavy | min. 2500 | mm |  |
| Maximálny výkon motora vretena | min. 10 | kW |  |
| Otáčky vretena s plynulým nastavením z programu | min. 2500 | ot/min. |  |
| software | Software pre automatický rozklad výrobkov na plech | áno |  - |  |
| CNC kontroler v SK jazyku | áno |  - |  |
| Možnosť importovať XML súbory | áno |  - |  |
| Internetové pripojenie | áno |  - |  |
| Ďalšie súčasti predmetu zákazky | Ponuka | Cena v Euro bez DPH  |
| Dovoz predmetu zákazky | Doprava do miesta umiestnenia predmetu zákazky, ktorým je výrobný areál vyhlasovateľa |  |  |
| Montáž, uvedenie predmetu zákazky do prevádzky | Montáž, t.j. osadenie predmetu zákazky na podložie pripravené vyhlasovateľom podľa pokynov uchádzača a zapojenie predmetu zákazky, t.j. zapojenie predmetu zákazky do jestvujúcich rozvodov médií vyhlasovateľa – elektrická energia, stlačený vzduch, do vyhlasovateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač bude povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zákazky pred poškodením a vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia predmetu zákazky nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zákazky a uvedenie do prevádzky a oživenie predmetu zákazky s tým, že uchádzač bude povinný preukázať dosiahnutie všetky parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača |  |  |
| Cena za celý predmet zákazky v Euro bez DPH |  |

**Prílohy :**

v ......................., dňa .................................... .........................................................

 meno a priezvisko, funkcia, podpis\*

 pečiatka uchádzača

**Príloha č. 5. k Výzve na predkladanie ponúk**

**Tabuľku technických údajov a návrh cien - návrh uchádzača**

* + - 1. Obchodné meno uchádzača: ............................................................................................
			2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .......................................................................
			3. IČO : ..................................................................
			4. Názov zákazky : „Inovácia výrobného procesu MD-MAX s.r.o."
			5. Časť 3. predmetu zákazky – Technológia pre voľné lakovanie
			6. Názov, názov výrobcu a typové označenie : ......................................................................................
			7. Podrobná špecifikácia predmetu zákazky návrh uchádzača :

Počet kusov : 1 ks

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Parametre | Požadovaná hodnota | Jednotka | Ponúkaná hodnota | Cena v Euro bez DPH |
| Základ predmetu zákazky | Odsávanie lakovacieho priestoru rozmerov: dĺžka x šírka | min. 60 x 10 | m |  |  |
| Odsávanie cez filtračnú plochu rozmeru  | min. 100 | m2 |  |
| Technológia odsávania vhodná pre mokré lakovanie rozpúšťadlovými farbami | áno |  - |  |
| Filtrácia znečisteného vzduchu trojstupňovou filtráciou  | áno |  - |  |
| Prvý a druhý stupeň filtrácie využíva na zabezpečnie filtrácie filtračný materiál | áno |  - |  |
| Tretí stupeň filtrácie využíva na zabezpečenie filtrácie aktívne uhlie | áno |  - |  |
| Odsávanie a prívod vzduchu s možnosťou rozdelenia do samostaných sekcií | áno |  - |  |
| Počet možných samostatných sekcií  | min. 6 | ks |  |
| Rozmer každej samostanej sekcie  | min. 10 x 10 | m |  |
| Výkon odsávania a prívodu vzduchu každej sekcie  | min. 36 000  | m3 |  |
| Súčasťou riešenia je zostava vetracích jednotiek pre možnosť lakovania v celom lakovacom priestore  | áno |  - |  |
| Funkcionalita automatického ovládania vetracích jednotiek s usmernením výkonu do priestoru lakovania  | áno |  - |  |
| Vetracie jednotky sú vybavené prívodovým ventilátorom zabezpečujúcim prívod čerstvého vzduchu do priestoru odsávania | áno |  - |  |
| Vetracie jednotky vybavené prívodovým ventilátorom sú zároveň vybavené horákom pre ohrev privádzaného vzduchu s výkonom | min. 250 | kW |  |
| Automatická regulácia teploty privádzaného vzduchu podľa nastavenia na PLC (Programmable Logic Controller) displeji v rozsahu | min. rozsah 16 až 22 |  °C  |  |
| Médium využívané horákom na ohrev privádzaného vzduchu je zemný plyn | áno |  - |  |
| Výkon každého ventilátora jednotky  | min. 15 | kW |  |
| Odsávacie jednotky vybavené skriňou s filtrom s aktívnym uhlím  | áno |  - |  |
| Množstvo aktívneho uhlia v každej odsávacej jednotke  | min. 280 | kg |  |
| Funkcionalita automatizovaného riadenia procesu odsávania podľa nastavených parametrov | áno |  - |  |
| Kompletné odsávacie vzduchotechnické potrubie vyvedené nad strechou haly | áno |  - |  |
| Vzdialenosť odsávacieho potrubia od vonkajšej strechy haly  | min. 1,5 | m |  |
| Kompletné prívodné vzduchotechnické potrubie so saním nad strechou priemyselnej haly (výška haly 12,8 m) | áno |  - |  |
| Vydané prehlásenie o zhode k technickému riešeniu odsávania znečisteného vzduchu, filtrácie vzduchu a prívodu a ohrevu čistého vzduchu v procese lakovania  | áno |  -  |  |
| Elektrický hlavný rozvádzač s ovládaním pomocou PLC (Programmable Logic Controller) systému | áno |  - |  |
| Funkcionalita sledovania zanesenia filtrov so signalizáciou v prípade identifikácie zanesenia | áno |  - |  |
| Funkcionalita prediktívnej udržby s upozornením používateľa na potrebu technického zásahu | áno |  - |  |
| Funkcionalita diaľkového prístupu na sledovanie stavu technológie a jej využitia | áno |  - |  |
| Súčasťou dodania riadiaceho systému technológie bude bezpečnostný systém na zabezpečenie ochrany pred diaľkovým prístupom do ovládacích nastavení zariadenia  | áno |  - |  |
| Súčasťou dodania bude riešenie prístupu jednotlivých používateľov do rozhrania umožňujúceho nastavenie zariadenia | áno |  - |  |
| Súčasťou dodania bude kompletná elektroinštalácia potrebná k prevádzke technológie | áno |  - |  |
| Ďalšie súčasti predmetu zákazky | Ponuka | Cena v Euro bez DPH  |
| Dovoz predmetu zákazky | Doprava do miesta umiestnenia predmetu zákazky, ktorým je výrobný areál vyhlasovateľa |  |  |
| Montáž, uvedenie predmetu zákazky do prevádzky | Montáž, t.j. osadenie predmetu zákazky na podložie pripravené vyhlasovateľom podľa pokynov uchádzača a zapojenie predmetu zákazky, t.j. zapojenie predmetu zákazky do jestvujúcich rozvodov médií vyhlasovateľa – elektrická energia, stlačený vzduch, do vyhlasovateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač bude povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zákazky pred poškodením a vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia predmetu zákazky nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zákazky a uvedenie do prevádzky a oživenie predmetu zákazky s tým, že uchádzač bude povinný preukázať dosiahnutie všetky parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača |  |  |
| Cena za celý predmet zákazky v Euro bez DPH |  |

**Prílohy :**

v ......................., dňa .................................... .........................................................

 meno a priezvisko, funkcia, podpis\*

 pečiatka uchádzača